

# Polifin PP CMR648

抗冲击共聚聚丙烯

SASOL Polymers

## Technical Data

### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 成核剂	• 抗静电性	
性能特点	• 低温韧性 • 刚性，良好 • 抗冲击共聚物	• 抗静电性 • 抗撞击性，高 • 流动性中等	• 韧性良好 • 有核
用途	• 草坪和园林设备 • 工具/零件箱	• 桶 • 装货箱	• 装运容器
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.904	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	8.5	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.3	%	
流量	1.4	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1050	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	21.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变			ISO 527-2/1A/50
屈服	6.0	%	
断裂	> 50	%	

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
0°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	45.0	MPa	ISO 2039-1

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	80.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	48.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	144	°C	ISO 306/A120
--	58.0	°C	ISO 306/B120
熔融温度	163	°C	ISO 11357-3

注射	额定值	单位制
螺筒后部温度	180 到 220	°C
螺筒中部温度	220 到 250	°C
螺筒前部温度	250 到 260	°C
射嘴温度	220 到 250	°C
加工 (熔体) 温度	220 到 260	°C
模具温度	20.0 到 60.0	°C

### 注射说明

Zone 4: 250 to 260°C  
Hopper: 40 to 60°C

